

Fabricator Mig 350P & 500P

全新数字化多功能逆变焊机

性能卓越 功能强大



行业应用

- 汽车行业
- 钣金作业
- 造船&海工
- 工程机械
- 物流业
- 机车&轨交
- 建筑业
- 医疗保健
- 一般金属加工

Fabricator Mig Pulse是全新数字化多功能逆变焊机系列，性能卓越、功能强大。领先的逆变技术和全新的数字化控制方式，令您的焊接操作游刃有余、成竹在胸。

- 全领先的IGBT逆变技术，显著减小了焊机体积，电源转化率更高。
- 全新的数字控制方式，适用于多种材料的焊接，精准参数控制，焊接过程更加稳定，飞溅极小。
- 可用于手工焊接和机器人焊接，并适用多种焊接工艺。
- “一元化”参数设置，预存20组参数满足不同需要。
- 简约的人机交互界面一目了然，机器人焊接操作更加便捷。
- 无论外部结构还是内部组件，均经过精心设计和特殊防护工艺处理，可长期在极其严苛的环境中工作。
- 采用高性能处理器作为主控芯片，可通过升级程序来满足特殊用户的特殊要求。

欲了解更多信息，敬请访问esab.com



Fabricator Mig 350P & 500P

产品规格		Fabricator Mig 350P	Fabricator Mig 500P
输入	输入电源	三相 AC380V ± 20% 50Hz	
	额定输入容量 (KVA)	13.67	24.2
	功率因数	0.89	0.92
输出	空载电压 (V)	86	
	MMA、TIG 额定 VRD 电压 (V)	15	
	MIG 额定最大输出 (A/V)	350/31.5	500/39
	MMA 额定最大输出 (A/V)	350/34	500/40
	TIG 额定最大输出 (A/V)	350/24	500/30
	MIG 焊接电压范围 (V)	10-40	15.5-50
	焊接电流范围 (A)	30-350	30-500
	送丝速度范围 (m/min)	2.0-22	1.5-22
	气表加热器电压 (V)	AC36	
	输出特性	MMA&TIG:CC; MIG/MAG:CV	
环境	工作温度范围 (°C)	-10 ~ +40	
	存储温度范围 (°C)	-25 ~ +55	
	防护等级	IP23	
	冷却方式	风冷	
额定暂载率 (%)		60%	50%
效率 (%)		90%	91%
绝缘等级		F	F
外形尺寸 (mm)		630x300x540	785x330x666
整机重量 (kg)		43	59

订购信息

主机	数量	产品编号
Fabricator Mig 350P 主机电源	1	07003011P2
Fabricator Mig 500P 主机电源	1	07003010P5
Feed 405P 手工送丝机	1	07003012P0
Robo Feed 405P 机器人送丝机	1	07003012P2

焊枪	数量	产品编号
PSF 405 空冷气保焊枪, 3m	1	0458 401 882
PSF 405 空冷气保焊枪, 4.5m	1	0458 401 883
PSF 505 空冷气保焊枪, 3m	1	0458 401 884
PSF 505 空冷气保焊枪, 4.5m	1	0458 401 885

Fabricator Mig 350P & 500P

电缆	数量	产品编号
5米, 70MM ²	1	ICFC05M70m
10米, 70MM ²	1	ICFC10M70m
15米, 70MM ²	1	ICFC15M70m
5米, 50MM ²	1	ICFC05M50m
10米, 50MM ²	1	ICFC10M50m
15米, 50MM ²	1	ICFC15M50m
5米, 16芯控制电缆	1	ICFC05M16C
10米, 16芯控制电缆	1	ICFC10M16C
15米, 16芯控制电缆	1	ICFC15M16C
5米, 10芯机器人送丝机控制电缆	1	ICFC960001
10米, 10芯机器人送丝机控制电缆	1	ICFC960073
5米气管 (带2个管夹)	1	ICFC05MGAS
10米气管 (带2个管夹)	1	ICFC10MGAS
15米气管 (带2个管夹)	1	ICFC15MGAS

送丝轮	数量	产品编号
机器人送丝机用送丝轮, $\Phi 1.0/\Phi 1.2$ (V型)	2	ICFC960002
机器人送丝机用送丝轮, $\Phi 1.0/\Phi 1.2$ (U型)	2	ICFC960003
手工送丝机双驱送丝轮, $\Phi 1.0/\Phi 1.2$ A(U型)	2	ICFC960004
手工送丝机双驱送丝轮, $\Phi 1.2/\Phi 1.6$ A(U型)	2	ICFC960005
手工送丝机双驱压丝轮, U型 1.0 无铅	2	ICFC960006
手工送丝机双驱压丝轮, U型 1.2 无铅	2	ICFC960007
手工送丝机双驱压丝轮, U型 1.6 无铅	2	ICFC960008
手工送丝机双驱压丝轮, $\Phi 1.0-\Phi 1.2$ A(V型)通用	2	ICFC960009
手工送丝机双驱压丝轮, $\Phi 1.2-\Phi 1.6$ A(V型)通用	2	ICFC960010
手工送丝机双驱压丝轮, $\Phi 0.8\sim 1.6$ 通用平压轮	2	ICFC960011
手工送丝机双驱送丝轮, $\Phi 0.8/\Phi 1.0$ (V型)	2	ICFC960012
手工送丝机双驱送丝轮, $\Phi 1.0/\Phi 1.2$ (V型)	2	ICFC960013
手工送丝机双驱送丝轮, $\Phi 1.2/\Phi 1.6$ (V型)	2	ICFC960014
手工送丝机带齿送丝轮, $\Phi 1.0-1.2$ 滚花无铅	2	ICFC960015
手工送丝机带齿送丝轮, $\Phi 1.2-1.6$ 滚花无铅	2	ICFC960016

其他配件	数量	产品编号
碳啡色全皮电缆保护套: AP-9000B95(宽15CM*长9.5M)	1	ICFC960017
碳啡色全皮电缆保护套: AP-9000B95(宽16CM*长4.5M)	1	ICFC960019
4L水冷机, 用于 Fabricator Mig 350P	1	ICFC960068
6.5L水冷机, 用于 Fabricator Mig 500P	1	ICFC960069
一体式焊机推车 P016	1	ICFC960070
5米, 水管套件, 红蓝色带插头	1	ICFC960071
10米, 水管套件, 红蓝色带插头	1	ICFC960072

伊萨焊接切割器材(上海)管理有限公司

地址: 中国上海市静安区恒丰路436号环智国际大厦25楼, 200070

电话: 800 820 8115 400 820 6980

邮箱: esab@esab.cn

网址: www.esab.com



授权经销商

